

Sayı :41734478.302-

Konu :Staj

...../...../2020

İLGİLİ MAKAMA

Fakültemiz Makina Mühendisliği Bölümü..... numaralı öğrencisi
..... okulumuz öğrencisi olup, tarafınızdan uygun
görülmesi halinde **20 iş günü Sanayide Üretim Stajı** uygulamasını işyerinizde yapmak istemektedir.

Bilgilerinizi saygılarımla arz/rica ederim.



İmza
Prof. Dr. Hüseyin ARIKAN
Bölüm Başkanı

- Not:** 1.İmalat staj uygulamaları **22 Haziran 2020-25 Eylül 2020** tarihleri arasında yapılacaktır.
2.Staj başlangıç tarihi olarak **22 Haziran, 27 Temmuz veya 31 Ağustos 2020** tarihlerinden biri olacaktır.
3.Staj süresince öğrencimizin sosyal güvencesi üniversitemiz tarafından sağlanacaktır.

N.E.Ü. SEYDİŞEHİR AHMET CENGİZ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜM BAŞKANLIĞINA

SEYDİŞEHİR / KONYA

Fakülteniz Makina Mühendisliği Bölümü..... numaralı öğrencisi
..... **20 iş günü Sanayide Üretim Stajı** uygulamasını kurumumuzda
yapması uygun görülmüştür.

Yetkili Amir Ünvanı
İmza- Kaşe
Tarih

Staja başlama tarihi :...../....../2020

Staj bitiş tarihi :...../...../2020

Öğrenci T.C. kimlik No ve iletişim adresi :.....
.....
.....Tel:.....

Öğrencinin Sosyal Güvencesi: (..) Var (..)Yok

NOT: Yazının en geç **22 Mayıs 2020** tarihine kadar ilgili staj sorumlusuna ulaştırılması gerekmektedir.

Staj Yapılacak İşyerinin (Bu sayfa Sanayide Üretim Stajı dilekçesinin arkasında olup ilgili işyerine doldurtulacaktır)						
Firma Adı						
Çal,Konusu						
Üretilen Ürünler						
Sahip olunan Bel.	☐ ISO 9001	☐ ISO 14001	☐ ISO 18001	☐ ISO 22000	☐ ISO 16949	
	Diğer (Belirtiniz):					
Sahip olunan Ür.Belgeleri						
Personel Sayısı	Makine Mühendisi	Diğer Mühendis	Lisans Mezunu (Teknik)	Teknisyen	İşçi	İdari
İşletme Türü	☐ A.Ş.	☐ Ltd.Şt.	☐ Şahıs Şirketi	☐ Koll./Komand. Ort.		
İşletme Ölçeği	☐ Büyük Çalışan>250 Ciro>25 milyon TL	☐ Orta 50<Çalışan<250 5 milyon <Ciro < 25 milyon TL	☐ Küçük 10<Çalışan<50 1 milyon <Ciro < 5 milyon TL			
Adresi						
Telefon:	E-mail:		Web Ad.:www.			
İŞLETMEDE MEVCUT ÜRETİM İŞLEMLERİ/SÜREÇLERİ						
<i>Lütfen aşağıda verilen imalat yöntemleri, tezgahlar ve yardımcı sistemlerden işletmenizde mevcut olanların karşısına (X) işareti koyunuz</i>						
DÖKÜM (Metal/Plastik)		PLASTİK ŞEKLİLENDİRME				
Model Hazırlama		Presle Kesme/Bükme/Delme/Çekme				
Maça/Kalıp Hazırlama/Kalıp Üretim		CNC Kesme/Bükme/Delme				
Enjeksiyon/Basınçlı Döküm		Dövme				
Kum Kalıba Döküm		Sıvama				
Kokil Kalıba Döküm		Haddeleme/Ekrüzyon				
Diğer:Belirtiniz.....		Diğer:Belirtiniz.....				
KAYNAK		ISIL İŞLEM:				
Elektrik Ark Kaynağı		Sertleştirme				
MİG/MAG Kaynağı		Normalizasyon				
Oksi-Asetilen Kaynağı		Menevişleme				
Diğer:Belirtiniz.....		Yüzey Kaplama				
Diğer:Belirtiniz.....		Diğer:Belirtiniz.....				
BAKIM ONARIM		MONTAJ/MANUEL İŞLEMLER				
Peryodik Bakım		Montaj Hattında montaj				
Öngörülü Bakım		Elle Montaj				
Revizyon		Manuel İşlemler				
Diğer:Belirtiniz.....		Diğer:Belirtiniz.....				
TALAŞLI İMALAT:		İŞLETME/YARDIMCI TESİS				
Üniversal Torna-Matkap-Freze		Isıtma ve Soğutma Santrali				
CNC Torna-Matkap-Freze		Termik Santral				
Freze		Hidrolik Santral				
Planya, Vargel		Nükleer santral				
Silindirik/Yüzey Taşlama		Yardımcı Tesis (Basınçlı Hava, Su Arıtma,Jeneratör)				
Honlama/ Lebleme/Raybalama/Broşlama		Diğer:Belirtiniz.....				
Staj sırasında öğrenciye rehberlik yapacak kişinin adı ve iletişim bilgileri:	Yetkili Amir Unvanı İmza- Kaşe Tarih					