

Sayı : 41734478.302-
Konu : Staj

...../...../2019

İLGİLİ MAKAMA

Fakültemiz Makina Mühendisliği Bölümü..... numaralı öğrencisi
..... okulumuz öğrencisi olup, tarafınızdan uygun
görülmesi halinde **zorunlu 20 iş günü Sanayide Üretim Stajı** uygulamasını işyerinizde yapmak
istemektedir.

Bilgilerinizi saygılarımla arz/rica ederim.



İmza
Prof. Dr. Hüseyin ARIKAN
Bölüm Başkanı

- Not:** 1.İmalat staj uygulamaları **24 Haziran 2019-23 Eylül 2019** tarihleri arasında yapılacaktır.
2.Staj başlangıç tarihi olarak **24 Haziran-24 Temmuz veya 26 Ağustos 2019** tarihlerinden biri
olacaktır.
3.Staj süresince öğrencimizin sosyal güvencesi üniversitemiz tarafından sağlanacaktır.

N.E.Ü. SEYDİŞEHİR AHMET CENGİZ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜM BAŞKANLIĞINA
SEYDİŞEHİR / KONYA

Fakülteniz Makina Mühendisliği Bölümü..... numaralı öğrencisi
..... **zorunlu 20 iş günü Sanayide Üretim Stajı** uygulamasını
kurumumuzda yapması uygun görülmüştür.

Yetkili Amir Ünvanı
İmza- Kaşe
Tarih

Staja başlama tarihi :...../...../2019

Staj bitiş tarihi :...../...../2019

Öğrenci T.C. kimlik No ve iletişim adresi :.....
.....
..... Tel:.....

Öğrencinin Sosyal Güvencesi: (..) Var (..)Yok

NOT: Yazı en geç **24 Mayıs 2019** tarihine kadar ilgili staj sorumlusuna ulaştırılması gerekmektedir.

Staj Yapılacak İşyerinin (Bu sayfa Sanayide Üretim Stajı dilekçesinin arkasında olup ilgili işyerine doldurulacaktır)

Firma Adı						
Çal,Konusu						
Üretilen Ürünler					
Sahip olunan Bel.	<input type="checkbox"/> ISO 9001	<input type="checkbox"/> ISO 14001	<input type="checkbox"/> ISO 18001	<input type="checkbox"/> ISO 22000	<input type="checkbox"/> ISO 16949	
	Diğer (Belirtiniz):					
Sahip olunan Ür.Belgeleri					
Personel Sayısı	Makine Mühendisi	Diğer Mühendis	Lisans Mezunu (Teknik)	Teknisyen	İşçi	İdari
İşletme Türü	<input type="checkbox"/> A.Ş.	<input type="checkbox"/> Ltd.Şt.	<input type="checkbox"/> Şahıs Şirketi	<input type="checkbox"/> Koll./Komand. Ort.		
İşletme Ölçeği	<input type="checkbox"/> Büyük Çalışan>250 Ciro>25 milyon TL	<input type="checkbox"/> Orta 50<Çalışan<250 5 milyon <Ciro < 25 milyon TL	<input type="checkbox"/> Küçük 10<Çalışan<50 1 milyon <Ciro < 5 milyon TL	<input type="checkbox"/> Mikro Çalışan<10 Ciro < 1 milyon TL		
Adresi						

Telefon:

E-mail:

Web Ad.:www.

İŞLETMEDE MEVCUT ÜRETİM İŞLEMLERİ/SÜREÇLERİ

Lütfen aşağıda verilen imalat yöntemleri, tezgahlar ve yardımcı sistemlerden işletmenizde mevcut olanların karşısına (X) işareti koyunuz.

DÖKÜM (Metal/Plastik)	PLASTİK ŞEKİLLENDİRME
Model Hazırlama	Presle Kesme/Bükme/Delme/Çekme
Maça/Kalıp Hazırlama/Kalıp Üretim	CNC Kesme/Bükme/Delme
Enjeksiyon/Basınçlı Döküm	Dövme
Kum Kalıba Döküm	Sıvama
Kokil Kalıba Döküm	Haddeme/Ekrüzyon
Diğer:Belirtiniz.....	Diğer:Belirtiniz.....
KAYNAK	ISIL İŞLEM:
Elektrik Ark Kaynağı	Sertleştirme
MIG/MAG Kaynağı	Normalizasyon
Oksi-Asetilen Kaynağı	Menevişleme
Diğer:Belirtiniz.....	Yüzey Kaplama
Diğer:Belirtiniz.....	Diğer:Belirtiniz.....
BAKIM ONARIM	MONTAJ/MANUEL İŞLEMLER
Peryodik Bakım	Montaj Hattında montaj
Öngörülü Bakım	Elle Montaj
Revizyon	Manuel İşlemler
Diğer:Belirtiniz.....	Diğer:Belirtiniz.....
TALAŞLI İMALAT:	İŞLETME/YARDIMCI TESİS
Üniversal Torna-Matkap-Freze	Isıtma ve Soğutma Santrali
CNC Torna-Matkap-Freze	Termik Santral
Freze	Hidrolik Santral
Planya, Vargel	Nükleer santral
Silindirik/Yüzey Taşlama	Yardımcı Tesis (Basınçlı Hava, Su Arıtma,Jeneratör)
Honlama/ Lebleme/Raybalama/Broslama	Diğer:Belirtiniz.....

Staj sırasında öğrenciye rehberlik yapacak kişinin adı ve iletişim bilgileri:

Yetkili Amir Ünvanı
İmza- Kaşe Tarih