1. **AMAÇ:** Protez yapım sürecini tanımlamak.
2. **KAPSAM:** Protez Laboratuvarı Birimi
3. **SORUMLULAR:** Diş Protez Teknisyenleri
4. **FAALİYET AKIŞI:**
   1. Diş Hekimleri tarafından alınan ölçüler protez laboratuvarına gönderilmeden önce HBYS üzerinden iş talebi yapılarak hangi hekime ait olduğu, işin türü ve sayısı kayıt altına alınır.
   2. Ölçü Kabul Kriterlerine uygun olup kabul edilen ölçüler kabul edilerek ölçünün laboratuara kabul edildiği tarih,ölçü kabul ,döküm ve model protez takip formuna kayıt altına alınır ve işi yapacak teknisyene ya da anlaşmalı[taşıyıcı] firma teknisyenine teslim edilir.
   3. Protez yapımının her safhası ( 1. ölçü, 2. ölçü, mumlu kapanış, dişli prova ve protez teslim) için gerekli randevu, gün ve saati bilgi işlem personeli tarafından, hekimin onayı alınarak, hem hastanın randevu bilgilerine eklenir hem de hastanın randevu kartına işlem yapılacağı saat ve tarih görevli klinik sekreteri tarafından işlenir.
   4. Hareketli protez için; hekim tarafından alınan 1.anatomik ölçünün içerisine diş protez teknisyeni tarafından beyaz alçı dökülerek modeli hazırlanır. Daha sonra alınan 2.ölçü [fonksiyonel] nün içerisine teknisyen tarafından sert alçıyla model dökülür. Sert alçı su oranı üretici firmanın talimatlarına göre olmalıdır.Dökülen alçı yarım saat bekletilip kaşıktan çıkarılır. Modelin kenarları uygun ölçülerde alçı motorunda kesilip kapanış aşamasına hazır hale getirilir.
   5. Diş protez teknisyeni model üzerine ilgili diş hekiminin direktifine göre bas plak veya akrilik kaide hazırlar. Kaide üzerine mum şablon hazırlanır hazırlanan modeller hastaya ait olan üzerinde barkodunun olduğu kutuya konulur..
   6. Hekim tarafından kapanışı tespit edilen şablonları teknisyen tarafından beyaz alçı ile artikülatöre bağlanır.
   7. Model üzerine dizilecek dişlerin formu,rengi ve boyutu belirleyen diş protez teknisyeni tarafından protez dişli prova için hazır hale getirilir. Sorumlu hekimin kliniğine kutusuyla beraber gönderilir.Hekim dişli prova yaptıktan sonra protezi ve modeli dezenfekte ederek ilgili teknisyene gönderir.